

Lepidlo **GLUKON®premium** nabízí permanentní, vodě odolnou přilnavost na nespočetném množství různých podkladů při mimořádně vysoké teplotní stabilitě. Velmi se hodí pro designové slepování jako schodišťových stupňů, náběhů schodů, zaoblených profilů, odrazových stěn, tvarové slepování s ohýbanou překližkou, apod. Velmi vysoký podíl pevných látek poskytuje při snadném nanesení filmu vynikající přilnavost. Unikátní a revoluční pro zpracovatele při tomto výrobku je znovu aktivování molekuly nastříkáním druhé lepicí vrstvy. Tímto se dosáhne zvýšení smykové pevnosti o více než 50%!

**Oblast používání:** Lepidlo **GLUKON®premium** je určen pro široké spektrum materiálů včetně nalepování HPL na surové dřevotřískové desky, překližky, multiplex, dřevotřískové desky, dekorativní dřevotřísky, MDF-desky, ohýbané překližky, drážkový MDF, sklo, korek, dřevo, téměř všechny druhy plastů, gumu, obklady stěn, kerce, beton, kov, textilie, pěnové hmoty, lakovanou ocel, dýhy (podmíněně, věnujte pozornost návodu ke zpracování) apod.

**Funkčnost/použití:** Na nádobu připojte hadici a stříkáací pistoli. Kohout na nádobě úplně otevřete. Stříkáací pistoli držte přibližně 10 centimetrů nad upravovaným povrchem. Lepidlo naneste rovnoměrně v pásech. Za účelem zaručení optimálního výsledku by se mělo Lepidlo **GLUKON®premium** aplikovat při pokojové teplotě. Po použití stříkáací pistoli zajistěte a zavěste na nádobu, stříkáací pistole a hadice zůstanou připojeny k nádobě. Kohout nádoby s lepidlem nesmíte NIKDY uzavřít, jenom tehdy, když ji musíte vyměnit za novou. Lepidlo nanášejte na obě plochy (nanášené množství cca 70 g/m<sup>2</sup>), nechte přibližně 3 minuty zaschnout, až se ředidlo zcela odpaří. Doba otevření představuje přibližně 24 hodin. Při problémových materiálech v hraničních polohách nebo při velmi savých podkladech, kupř. laťovkách nebo překližkách se doporučuje dvojitý nástřik. Obě povrchy pevně přitlačte/zatlačte válečkem (přítlak přibližně 2,5 až 3 kg/cm<sup>2</sup>), pro dosažení dobrého spojení.

**Důležitá upozornění:** Vždycky doporučujeme předchozí zkušební slepení vašich materiálů. Věnujte prosím pozornost našim informačním technickým listům a doporučením množství lepidla příslušných výrobců materiálů. Je důležité před zahájením výroby otestovat všechny materiály určené k lepení. Je povinností zpracovatele, aby přezkoušel, zda je lepidlo **GLUKON®premium** vhodné pro příslušnou aplikaci. Důrazně doporučujeme před slepováním měkčených výrobků, kupř. obkladů z PVC, CV, koženky nebo jiných, poradit se s našim technickým oddělením, z důvodu přezkoušení Vašeho materiálu.

Před použitím lepidla **GLUKON®premium** věnujte při zpracování lepidel s obsahem rozpouštědla prosím pozornost našim bezpečnostním listům, jako i platným zákonným předpisům.

## Technická data:

Označení: Stříkatelné kontaktní lepidlo na bázi barvy SBR:

Transparentní

obsah pevných látek: ca 42 %

teplotní odolnost ca 130°Celsius (krátkodobě')

Objem balení: 17 kg/22 l tlakovzdušná nádoba

spotřeba cca 7,5 m<sup>2</sup> kg (oboustranní nástřik)

Vytvrzené lepidlo není hořlavé

**Vlastnosti:** Jednoduché zpracování

mobilní systém, přímo použitelné bez potřeby elektrického

proudu nebo kompresoru

vysoká smyková pevnost, přibližně 150 PSI

vodě odolné

doba otevření přibližně 4 hodin

krátká doba odvětrání v trvání přibližně 1 - 2 minut

 <b>BÖKER</b> SPRÜHKLEBERSYSTEME GmbH	Rendsburger Str. 34 D-24594 Hohenwestedt Fon +49 (0) 48 71 - 80 27 Fax +49 (0) 48 71 - 83 05 E-Mail: info@glukon.de www.glukon.de



Existující údaje jsou založené na výsledcích z praxe, jako i na námi provedených zkouškách. Protože na výběr materiálů, jakož i na podmínky zpracování nemáme žádný vliv, všechny údaje jsou nezávazné, a tudíž nezaručují vlastností. To platí i pro instrukce naší technické poradenské služby.

Se zveřejněním tohoto informačního technického listu ztrácí svou platnost všechny předchozí informační listy.