



Profilep 250 EV

Elektricky vodivé lepidlo bez obsahu rozpúšťadiel so špeciálnou receptúrou pre optimálne lepenie vodivých a antistatických krytín z PVC.

Použitie :

Profilep 250 EV je svetlé, elektricky vodivé, veľmi silne lepiace lepidlo pre lepenie elektricky vodivých PVC krytín. V kombinácii s vodivým povrchovým náterom CHEMOS PEV 2003 čiastočne nahrádza medenú mriežku.

Prednosti :

- veľmi vysoká počiatočná lepiivosť
- vysoká konečná pevnosť
- veľmi dobré rozotierateľné
- dlhý čas na lepenie
- nízka spotreba
- neobsahuje rozpúšťadlá
- vhodné na podlahové kúrenie
- vhodné pod kolieskové stoličky
- nízky obsah emisií

Technické údaje :

Farba :	svetlošedá
Balenie :	5 - 10 kg umelohmotné vedro
Merná hmotnosť :	cca 1,10 kg / l
Spotreba :	250 - 350 g / m ²
Doba odvetrania :	cca 10 minút (v závislosti na vlhkosti a teplote vzduchu)
Otvorená doba :	cca 40 minút
Zaťažiteľnosť :	po 24 hodinách
Konečná zaťažiteľnosť :	po 72 hodinách
Teplota skladovania :	5°C až 50°C
Zvodový odpor:	< 3.10 ⁵ Ohm
Doba spotreby:	12 mesiacov
Vhodné pod kolečkové stoličky	
Vhodné na podlahy so zabudovaným kúrením	

Príprava podkladu:

Podklady musia byť rovné, suché (zmerajte vlhkosť), zbavené nečistôt ako sú : prach, olej, vosk, sádra, farba a pod.. Povrch podkladu musí byť pevný (skúška vrypom), špáry a trhliny treba vyspraviť. Dilatačné špáry neuzatvárajte! Nerovnosti vyrovnajte stierkovou hmotou. Okrajové pásy izolácie pri stenách odrežte až po vystierkovaní. Potery z liateho asfaltu prestierajte vrstvou stierky v hrúbke min. 2 mm.

Dbajte, aby teplota podkladu pri lepení bola aspoň +15°C

Pracovný postup :

Rozmiestnenie mriežky z medenej pásky – viď tech. list *Vodivý náter Profilep PEV 2003!*

Vodivá penetrácia PEV 2003 V čiastočne nahrádza použitie medenej mriežky.

Lepidlo Profilep 250 EV je technickými parametrami a spracovaním zhodné s nevodivým ekvivalentom Profilep 295, ibaže je elektricky vodivé. Podrobný pracovný postup je popísaný v prílohe pre lepenie vodivých podlahovín,

Ďalej príloha pre lepenie vodivých podlahovín a antistatických podlahovín FATRA.

Pokiaľ môžete, nespracovávajte pri teplote pod +15 °C a relatívnej vlhkosti nad 75%. Optimálne podmienky pre lepenie sú 18 – 25 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 65 %. Vyššia vlhkosť a nižšia teplota vzduchu predlžujú a naopak vyššie teploty a nízka vlhkosť vzduchu zkracujú dobu odvetrania, čas lepenia a tuhnutia.

Čistenie :

Ihneď po použití vodou, resp. vlhkou handrou.

Upozornenie:

Výrobca plne zodpovedá za kvalitu výrobku a zaručuje, že výrobok je v záručnej dobe je zhodný so špecifikáciou podľa tohoto Technického listu. Pretože nemá vplyv na podmienky pri práci a na jej odborné prevedenie, nemôže prevziať zodpovednosť za výslednú kvalitu práce. Pre posúdenie vhodnosti lepidla doporučujeme pred použitím urobiť vlastnú jednoduchú skúšku lepením.

Uvedené informácie sú založené na súčasnom poznaní, skúsenostiach a testovaní výrobcu. Zároveň si výrobca vyhradzuje právo na zmenu textu. S uvedením tohoto listu všetky predchádzajúce strácajú platnosť. Aktualizované 01.11.2006

